

Stara Błotnica, dnia 29.01.2020 r.

### **Informacja o wyborze oferty najkorzystniejszej**

na zadanie pn. „Dostawę pojemników na odpady”

Gmina stara Błotnica działając na podstawie art. 41 ust. 1 Regulaminu udzielania zamówień o wartości nieprzekraczającej 30 000 euro netto zatwierdzonym Zarządzeniem nr 1.2018 Wójta Gminy Stara Błotnica z dnia 02.01.2018 r., zwanym dalej regulaminem informuje, iż w wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego przeprowadzonego w trybie zapytania ofertowego na zadanie pn. „Dostawę pojemników na odpady”, jako najkorzystniejszą wybrał ofertę nr 1 Wykonawcy:

**EKOAWAL Sp. z o.o.  
ul. Pucka 24, 84-100 Bładzikowo**

Uzasadnienie:

Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy do wykluczenia z udziału w postępowaniu, oferta jest ważna i nie podlega odrzuceniu, uzyskała najwyższą liczbę punktów, zgodnie z kryterium i wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym.

Informacje i zestawienie złożonych ofert

W terminie składania ofert wpłynęła 1 oferta spełniająca wymagania Zamawiającego i nie podlegające odrzuceniu:

Lp.	Nazwa i adres Oferenta	Oferowana cena brutto [zł]	Liczba punktów w kryterium cena
1.	EKOAWAL Sp. z o.o. ul. Pucka 24 84-100 Bładzikowo	16 506,60	100

Umowa z wybranym Wykonawcą zostanie podpisana w siedzibie Zamawiającego w terminie uzgodnionym z Wykonawcą, jednak nie krótszym niż 3 dni od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty (art. 43 ust. 1 pkt. 1 regulaminu).

**Z up. WÓJTA**  
  
**mgr Karol Kocon**  
**ZASTĘPCA WÓJTA**