



Znak postępowania: **RGK.271.1.2024**

Stara Błotnica, 30.12.2024 r.

INFORMACJA

o wyborze najkorzystniejszej oferty

Działając na podstawie art. 253 ust.1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2024 r. poz. 1320), Zamawiający – Gmina Stara Błotnica, informuje o wyniku rozstrzygnięcia postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, w trybie podstawowym na zadanie pod nazwą: „Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy Stara Błotnica oraz zorganizowanie i prowadzenie PSZOK w 2025 r.”.

1. Jako najkorzystniejszą ofertę wybrano ofertę nr 3 złożoną przez: **Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych ATK Recykling Tomasz Kucharczyk w spadku ul. Zofii Holszańskiej 5; 26 - 600 Radom**. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu, nie zachodzą wobec niego podstawy do wykluczenia z udziału w postępowaniu, oferta jest ważna i nie podlega odrzuceniu. W kryterium oceny ofert oferta uzyskała razem 100 pkt. W tym: w kryterium cena – 60,00 pkt; w kryterium aspekt środowiskowy – ograniczenie emisji spalin – 30,00 pkt; w kryterium aspekt środowiskowy – przeprowadzenie akcji promującej selektywną zbiórkę odpadów – 10 pkt.
2. Ponadto Zamawiający przedstawia poniżej Nazwy (firmy), siedziby i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty wraz ze streszczeniem oceny i porównania złożonych ofert zawierającym punktację przyznaną ofertom w kryterium oceny ofert.
 - 1) **OFERTA NR 1** Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych „EKO-ESTETYKA” Małecki Spółka Jawna ul. Starokrakowska 137; 26-600 Radom. W kryterium oceny ofert oferta uzyskała razem 91,29 pkt. W tym: w kryterium cena – 51,29 pkt; w kryterium aspekt środowiskowy – ograniczenie emisji spalin – 30,00 pkt; w kryterium aspekt środowiskowy – przeprowadzenie akcji promującej selektywną zbiórkę odpadów – 10 pkt.
 - 2) **OFERTA NR 2** Usługi ekologiczne EKO-JAS Krzysztof Janas; Garno ul. Kasztanowa 21; 26-625 Wolanów. W kryterium oceny ofert oferta uzyskała razem 95,22 pkt. W tym: w kryterium cena – 55,22 pkt; w kryterium aspekt środowiskowy – ograniczenie emisji spalin – 30,00 pkt; w kryterium aspekt środowiskowy – przeprowadzenie akcji promującej selektywną zbiórkę odpadów – 10 pkt.