



Znak postępowania: **RGK.271.1.2024**

Stara Błotnica, 13.12.2024 r.

INFORMACJA

na podstawie art. 222 ust. 5 z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2024 poz. 1320)

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji na podstawie art. 275 pkt. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 roku Prawo zamówień publicznych na „**Odbiór, transport i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy Stara Błotnica oraz zorganizowanie i prowadzenie PSZOK w 2025 r.**”

- 1. Miejsce i termin otwarcia ofert:**
- 2. Otwarcie ofert odbyło się w siedzibie Urzędu Gminy Stara Błotnica, 26-806 Stara Błotnica 46, w dniu 13 grudnia 2024 r. o godz. 10:30 .**
- 3. Kwota, jaką Zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia: 701 028,00 zł brutto.**
- 4. Firmy oraz adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie i cena:**

Lp.	Nazwa (firma) i adres Wykonawcy	Cena oferty w zł brutto
1	Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych „EKO-ESTETYKA” Małecki Spółka Jawna ul. Starokrakowska 137 26-600 Radom	831 033,00
2	USŁUGI EKOLOGICZNE EKO-JAS KRZYSZTOF JANAS GARNO UL. KASZTANOWA 21 26-625 WOLANÓW	771 960,00
3	Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych ATK Recykling Tomasz Kucharczyk w spadku ul. Zofii Holszańskiej 5 26-600 Radom	710 440,00