

D-05.03.01a NAWIERZCHNIA BEZPIECZNA, BEZSPOINOWA PLACÓW ZABAW

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem nawierzchni bezpiecznej, bezspoinowej, poliuretanowej placów zabaw.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna (ST) stanowi dokument przetargowy na wykonanie robót: „Budowa placu zabaw przy Zespole Szkół Gminnych w Starej Błotnicy”

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem nawierzchni poliuretanowej na podbudowie z betonu asfaltowego.

1.4 Nawierzchnia

Jest to nawierzchnia bezpieczna, bezspoinowa, wykonywana na placu budowy, dwuwarstwowa.

Warstwa dolna z granulatu gumowego połączonego klejem poliuretanowym grubości 45 – 50 mm. Grubość warstwy decyduje o wymaganej elastyczności.

Warstwa górna, użytkowa o grubości 10 – 15 mm z kolorowego granulatu EPDM połączonego klejem poliuretanowym, stanowi o efekcie estetycznym i wizualnym.

Nawierzchni o grubości 60 mm zabezpiecza przed upadkiem z wysokości krytycznej 1,5 m.

Kolor podstawowy – ceglasty.

Parametry techniczne dla tego typu nawierzchni są określone normą PN-EN 1177:2000, PN-EN 1177:200/A:2004, PN-EN 1176-1:2001 i PN-EN 1176-7:2000.

Nawierzchnia powinna posiadać:

- Certyfikat bezpieczeństwa
- Atest higieniczny.

1.5 Podbudowa

Na podbudowę zostanie wykorzystana istniejąca nawierzchnia z betonu asfaltowego, którą należy oczyścić z zanieczyszczeń organicznych, kurzu, błota, piasku itp. Nie może być zaolejona (plamy należy usunąć).

Podbudowa asfaltobetonowa wymaga impregnacji przed wykonaniem nawierzchni poliuretanowej..

1.6 Impregnacja podłoża

Ma za zadanie stworzenie warstwy adhezyjnej, związanie luźnych cząsteczek podłoża. Do tego celu używa się przy podbudowie asfaltobetonowej impregnatu poliuretanowego zalecanego przez producenta nawierzchni.

Impregnację wykonuje się ręcznie za pomocą wałka lub mechanicznie poprzez natrysk pistoletem.

2. MATERIAŁY I WYKONANIE ROBÓT

2.1 Wykonanie nawierzchni

Nawierzchnię wykonuje się w trzech etapach:

2.1.1 Przygotowanie podbudowy

W naszym przypadku należy wykonać przycięcie krawędzi nawierzchni asfaltobetonowej a następnie należy ustawić obrzeża betonowe 8x30x100 cm wraz z wykonaniem ławy betonowej z betonu B15.

Powierzchnię podbudowy należy oczyścić z zanieczyszczeń organicznych, kurzu, błota, piasku itp. Należy usunąć ewentualne plamy z oleju i wykonać impregnację impregnatem zalecanym przez producenta nawierzchni.

2.1.2 Wykonanie dolnej warstwy nawierzchni

Warstwa dolna nawierzchni to mieszanina granulatu gumowego SBR z recyklingu z klejem poliuretanowym układana bezspoinowo na placu budowy. Grubość warstwy waha się pomiędzy 45 – 50 mm.

2.1.3 Wykonanie górnej warstwy nawierzchni

Górna warstwa nawierzchni (warstwa użytkowa) to mieszanina granulatu (kolorowego) EPDM z klejem poliuretanowym. Grubość warstwy to 10 – 15 mm.

Warstwa układana jest bezspoinowo na placu budowy.

2.2 Warunki niezbędne do prawidłowej instalacji nawierzchni

Podczas wykonywania prac , należy bezwzględnie przestrzegać aby wilgotność otoczenia oscylowała w przedziale 40-90%, a temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3°C od panującej w danym miejscu temperatury punktu rosy.

3. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

3.1 Sposób przeprowadzenia odbioru nawierzchni

- Nawierzchnia powinna mieć jednakową grubość min. 60 mm .
- Powinna posiadać jednorodną fakturę zewnętrzną oraz jednolity kolor.
- Granulat EPDM powinien być trwale związany klejem ,
- Powstałe łączenia (wynikające z technologii instalacji) powinny być liniami prostymi, bez uskoków utrudniających późniejsze użytkowanie.
- Spadki poprzeczne i podłużne oraz grubości nawierzchni powinny odpowiadać wartościom określonym w PN-EN 14877:2008 i w niej wskazanych innych przepisach.

3.2 Sposób użytkowania i konserwacji nawierzchni

Nawierzchnie poliuretanowe powinny być stosowane, użytkowane i konserwowane zgodnie z instrukcjami i zaleceniami producenta oraz projektem technicznym opracowanym dla określonego zastosowania.

Najogólniej rzecz biorąc nawierzchnie poliuretanowe są nawierzchniami sportowymi i do tego celu powinny służyć. Powinny być użytkowane w obuwiu sportowym. Nie należy dopuszczać do nadmiernego zabrudzenia nawierzchni piaskiem, który powoduje nadmierne zużycie nawierzchni. Unikać zabrudzeń olejem, emulsją asfaltową oraz innymi środkami chemicznymi powodującymi odbarwienie nawierzchni. Nie dopuszczać do jazdy na rolkach, rowerach, motorach.

Uwagi ogólne

Wszelkie informacje zawarte w tym punkcie są podawane w dobrej wierze i mają charakter ogólny. Jako że faktyczny stan nawierzchni sportowych jak też sposób użytkowania jest zróżnicowany i jest poza naszą kontrolą, nasze sugestie, bez względu na to czy zostały przekazane ustnie, na piśmie, nie zwalniają użytkownika od konieczności dbałości o produkt.